



**#\ MO GESTIONAR Y MEDIR  
PLANCHAS SIN PROCESA) \**

**TECHKON**



# Tipos de planchas

Las denominadas planchas sin proceso o sin productos químicos suelen tener un contraste muy bajo



# Instrumentos para la lectura de planchas

Densitómetros/Espectrofotómetros o Microscópios Digitales/Medidores

**SPECTRO**  
**SDENS**



**SPECTRO**  
**SPATE**



# Instrumentos para la lectura de planchas

Limitaciones de un Densitómetro/Espectrofotómetro sobre una plancha

Las planchas con bajo contraste **no pueden** ser medidas con fuentes de luz visibles

Para planchas de aluminio estándar también son válidos los siguientes puntos:

- Las variaciones en la emulsión pueden influir en los resultados hasta en un 3%
- El valor medido indica la ganancia de punto aparente, no solo la ganancia de punto geométrica
- La capa protectora de goma puede influir en los resultados
- La repetibilidad en valores de porcentaje de puntos bajos no es lo suficientemente precisa

# Mejor un medidor de Planchas

Diferencias entre las versiones disponibles de TECHKON SpectroPlate



## **Start & Expert:**

Todas las planchas estándar de aluminio



## **All-Vision:**

También planchas sin procesado, sin químicos y de bajo contraste

# Diferentes tipos de medidores de planchas



Fuera de producción, no disponibles



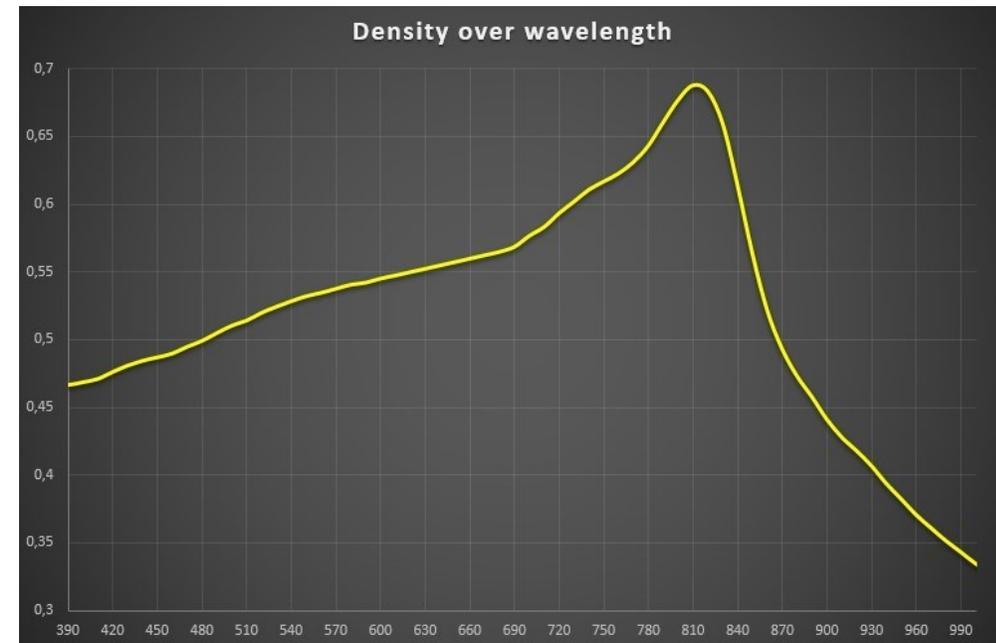
El instrumento de referencia hoy

# ¿Por qué necesita un SpectroPlate All-Vision?

Las planchas denominadas sin procesado o sin químicos tienen un contraste visible muy bajo.

La imagen es casi invisible.

La reflexión más alta se encuentra en el área de infrarrojos a 810nm. La misma longitud de onda que el láser utilizado para la exposición.



# ¿Por qué necesita un SpectroPlate All-Vision?

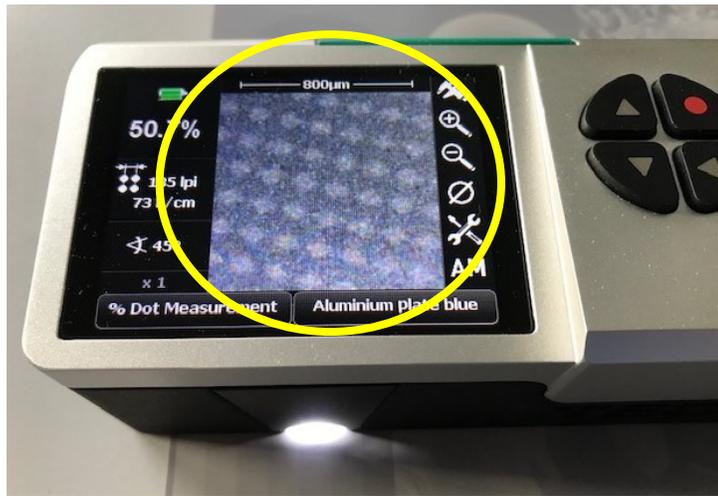
Para obtener mediciones precisas, es necesario utilizar un iluminante por encima del rango visible. El SpectroPlate All-Vision está equipado con una iluminación LED infrarroja adicional



Diferencia en la iluminación en una plancha normal: Izquierda SpectroPlate Start, Derecha SpectroPlate All-Vision. La luz visible en el All-Vision se usa solo para su adecuado posicionamiento.

# ¿Por qué necesita un SpectroPlate All-Vision?

La iluminación LED infrarroja no proporciona imágenes claras en las planchas estándar, los resultados se ven afectados. A la vez que la luz visible no permite imágenes claras en planchas de bajo contraste.



Izquierda: SpectroPlate Start sobre plancha sin procesado.  
- DEFICIENTE



Centro: SpectroPlate Start sobre Plancha estándar.  
- CORRECTO



Derecha: SpectroPlate All-Vision sobre plancha sin procesado.  
- CORRECTO

# ¿Qué planchas pueden medirse?

- Agfa Eclipse (solo con SpectroPlate New Generation “NG”)
- Fuji Superia Ecom-T, SuperiaPro-T3, ZD, ZP (ZP – Solo SpectroPlate “NG”)
- IBF Direct T
- Ipagsa NPN3
- Kodak Sonora X, Sonora XP
- Lucky Huaguang PPVG, PS, TPU (Solo SpectroPlate NG)
- SaphiraThermal FND 300, SaphiraThermal ND
- SLP Liberty NXP
- Las nuevas planchas que aparecen en el mercado son implementadas por actualizaciones de firmware.

# ¿Cómo medir las planchas de bajo contraste?

La mayoría de planchas sin procesado deben estar sin “protección” antes de proceder a su medición

- La protección debe ser retirada tras la exposición.
- El lavado de la plancha normalmente se hace en la propia prensa.
- El lavado manual también es posible, pero es necesario un determinado proceso y tratamiento.

# ¿Qué necesitamos?

- SpectroPlate All-Vision
- 3 x Paños de algodón
- Cronómetro
- Solución de mojado (la recomendada por el fabricante)
- Por seguridad: Gafas de seguridad y guantes



Ejemplo: Kodak Sonora X

# Proceso recomendado

- 1: Remoje un paño con aprox. 40-50 ml de solución de mojado
- 2: Aplique el paño suavemente para humedecer la plancha y manténgalo un tiempo de entre 20 a 30 segundos.
- 3: Limpie la plancha con alta presión durante otros 30 segundos, gire el paño después de 15 segundos, para mejorar la limpieza.
- 4: Utilice el segundo paño, empapado en agua para neutralizar el líquido. Seque la plancha con el tercer paño.
- 5: Configure su SpectroPlate All-Vision con el perfil de la plancha que corresponda con su plancha y comience a medir.

# ¿Qué hay que tener en cuenta?

- La plancha debe limpiarse adecuadamente ya que las partículas que permanecen en la superficie influirán en el resultado de la medición
- La plancha debe medirse en los primeros minutos ya que la superficie cambiará rápidamente con el tiempo debido a una especie de oxidación.
- No es posible volver a medir la plancha posteriormente, por ejemplo al día siguiente.

**Por favor, contacte con nosotros para  
cualquier otra información o consulta**

**TECHKON**

TECHKON GmbH – ENVOLGRAPHIC, S.L.  
T +34 938 605 495  
envol@envolgraphic.com  
[www.techkon.es](http://www.techkon.es)

