

Pre-instalación Techkon Closed Loop

Empresa:	Teléfono:
Persona de contacto:	
Dirección:	

Información de la prensa:

Marca: Modelo: Versión: Año:

Ancho impresión máximo: Número llaves: Ancho llave:

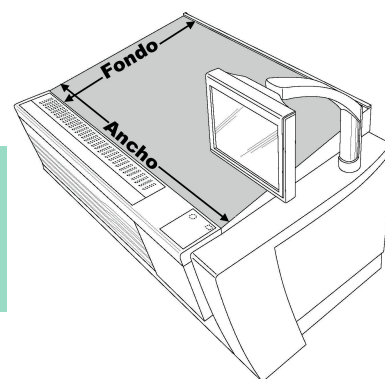
Cuerpos: Volteador:

¿Se está utilizando actualmente algún sistema de pre-ajuste o ciclo cerrado en esta prensa?:

¿Turnos de producción en la prensa?:

¿Cuántos maquinistas trabajan en la prensa?:

Dimensiones exactas, ancho y fondo de la superficie del pupitre tal y como se muestra en la imagen:



Por favor tome fotos del pupitre, incluyendo:

1. Foto frontal y superior del pupitre con interfaces externos como jobcard, tape driver, floppy, strip reader... etc.
2. Foto del interior del pupitre con detalle de los "racks" de tarjetas y conexiones.

Preimpresión:

Archivo generado en preimpresión:

Por favor facilítenos antes de la instalación varios de estos archivos, enviándolos a envol@envolgraphic.com

Fecha de la última comprobación/corrección en curvas de ganancia de punto:

Requisitos para una instalación satisfactoria:

1. La prensa debe estar en buenas condiciones de trabajo. Por favor comuníquenos si la prensa tiene algún problema mecánico que afecte negativamente en la producción. Esto incluye llaves de tinta que no funcionan correctamente, registro deficiente, problemas de balance agua/tinta y problemas en la estabilidad del mojado.
2. Debe disponer de una conexión a **red Ethernet** próxima al pupitre, para conectar con preimpresión y disponer de un acceso a Internet, incluyendo permisos para conexiones con Teamviewer, aplicación instalada para posibles conexiones remotas con el PC instalado en la prensa.
3. Deben disponer de un mínimo de **4 enchufes libres** con toma de tierra, independientes de la prensa y próximos al pupitre.
4. Alguien de su departamento informático, departamento técnico y mantenimiento deben estar disponibles durante la instalación.

acepto y firmo: